

全自动双工位上袋式包装机



5~10KG

JCN-G2-2A-S

设备概述

全自动双工位上袋式包装机提高包装效率,减少人工干预,确保包装的准确性和一致性,满足现代生产线的高效、高质量要求。精准、稳定的上袋操作可以确保袋子的位置准确、封口牢固,双工位高速上袋机能够使企业在包装环节具备优势,提高产品交付能力,满足客户对高效、高质量包装的要求。

技术参数

物料状态	颗粒	粉末	超细粉末
填充方式	重力式/振动式	螺旋式/振动式	底充式/底充脱气式
填充速度	≤1200包/h	≤600包/h	≤300包/h
称重范围	5~10kg	5~10kg	5~10kg
耗气量	800 NL/min	400 NL/min	600 NL/min
电源	三相AC380/50Hz	三相AC380/50Hz	三相AC380/50Hz
整机功率	10.5KW	10.5~23.5KW	23.5KW
袋尺寸	宽:250~380mm 长:350~750mm		
整机重量	3007kg	2699kg	3166kg
设备尺寸	1924×4420×2230(mm)	1924×4420×2230(mm)	1924×4420×3725(mm)
袋材料	覆膜编织袋、多层牛皮纸袋、PE重膜袋、纸塑编织袋、铝膜袋		
可选封口装置	脉冲热封机、纸带折口热封机、编织袋热封缝合机、重型塑袋热封机		
可选配置	在线贴标机、在线金属检测机		

全自动双工位上袋式包装机



设备概述

全自动双工位上袋式包装机提高包装效率,减少人工干预,确保包装的准确性和一致性,新型上袋机通过采用先进的机械结构、精准的控制系统和高效的传动装置,整机无死角便于清理打扫。新产品的结构设计大大提高了生产效率,加工工艺更加简洁。双工位上袋机能够使企业在包装环节具备优势,提高产品交付能力,满足客户对高效、高质量包装的要求。

技术参数

物料状态	颗粒	粉末	超细粉末
填充方式	重力式/振动式	螺旋式/振动式	底充式/底充脱气式
填充速度	≤800包/h	≤500包/h	≤300包/h
称重范围	25~50kg	25~50kg	25~50kg
耗气量	1000 NL/min	800 NL/min	1200 NL/min
电源	三相AC380/50Hz	三相AC380/50Hz	三相AC380/50Hz
整机功率	8.2KW	8.2~26KW	26KW
袋尺寸	宽:380~550mm 长:700~1050mm		
整机重量	8624kg	8246kg	9378kg
设备尺寸	2251×10555×3207(mm)	2251×5790×3154(mm)	2251×10555×5500(mm)
袋材料	覆膜编织袋、多层牛皮纸袋、PE重膜袋、纸塑编织袋、铝膜袋		
可选封口装置	脉冲热封机、纸带折口热封机、编织袋热封缝合机、重型塑袋热封机		
可选配置	在线贴标机、在线金属检测机		